

RECOMENDACIONES DE USO

- La impermeabilización de cubiertas realizadas en sistema monocapa necesita un cuidado especial en la ejecución mayor que las realizadas en sistemas multicapa.
- Los rollos de EPDM deben almacenarse horizontalmente. Los rollos de la cinta autoadhesiva deben almacenarse en un lugar con humedad relativa normal, protegerlos de la intemperie y con una temperatura comprendida entre 5°C y 20°C. La duración del almacenamiento permanente no puede pasar de 6 meses.
- Es necesaria la colocación sobre un soporte seco, limpio y exento de asperezas.
- No puede haber contacto entre las láminas y el betún, asfalto, productos grasos o aceites (por ejemplo con madera tratada con productos oleaginosos).
- El tiempo abierto de las colas se sitúa entre 10 min y 1h y en función de la temperatura y de la humedad
- Dado el bajo punto de inflamación de las colas, no se puede utilizar estas en proximidad de las llamas es necesario poner especial cuidado en los locales cerrados y mal ventilados.
- La colocación mediante adherencia total exige una temperatura superior a 5°C debido al riesgo de condensaciones sobre la lámina.

La membrana formada puede estar totalmente adherida o en sistema flotante.

En el sistema de adherencia total hay que tener en cuenta que son incompatibles aquellos soportes que reaccionen con los disolventes contenidos en las colas, por ejemplo poliestireno y placas base de perlita expandida. Las membranas se forman aplicando sobre el soporte y la lámina de EPDM cola adhesiva a razón de ≈ 0.75 litros por metro cuadrado. Cuando se alcanza el “tacky point” se presiona la lámina sobre el soporte. Las láminas de EPDM se solapan un mínimo de 15 cm. uniéndolas como en el sistema flotante.

En el caso de un sistema flotante las láminas se colocan sin tensión con un recubrimiento mínimo de 15cm. El borde superior se dobla a continuación. Antes de unir dos láminas, hay que dejar a la membrana un tiempo de relación de al menos media hora. Los dos bordes a unir se limpian y desengrasan con el disolvente adecuado y a continuación se aplica la cola. Cuando la cola alcanza el “tacky point” el borde superior se presiona sobre el inferior. La junta se comprime mediante un rodillo metálico y se protege con un burlete de sellante adecuado.

Otra opción para unir las láminas de EPDM es mediante la aplicación de una cinta autoadhesiva, limpiando previamente con disolvente los bordes a unir y protegiendo como en el caso anterior el burlete con el sellante adecuado.

